

スポンジジェット基本セット

100-HPスポンジジェットフィードユニット



高さ: 1270mm / 幅: 740mm
長さ: 1150mm / 重量: 230kg

高性能攪拌機装備

・容器内のメディアの付着を定期的に攪拌

空圧オガーシステム

・気流に混合されるメディアの量を制御

簡単操作

・正確なモニターと調整を可能にする集中制御方式を採用
・解り易いラベルによるシステムナビゲーション
・色分けされたラインでトラブルシューティングも簡単

移動用キャスター付

・現場付近まで容易に持ち運ぶ

35-Pスポンジジェットリサイクラー



高さ: 1220mm / 幅: 840mm
長さ: 840mm / 重量: 136kg

メディアを分別

1度、又はそれ以上使用したスポンジメディアから、埃、汚染物、その他有害な廃棄物等を分離し、メディアの消費量を効率よく低減します。スポンジメディアを5~10回再使用すると、運送、取扱、清掃、廃棄にかかるコストと同様、メディアのコストを大幅に削減可能です。

移動用キャスター付

・現場付近まで容易に持ち運ぶことができ、より効率的な作業が可能



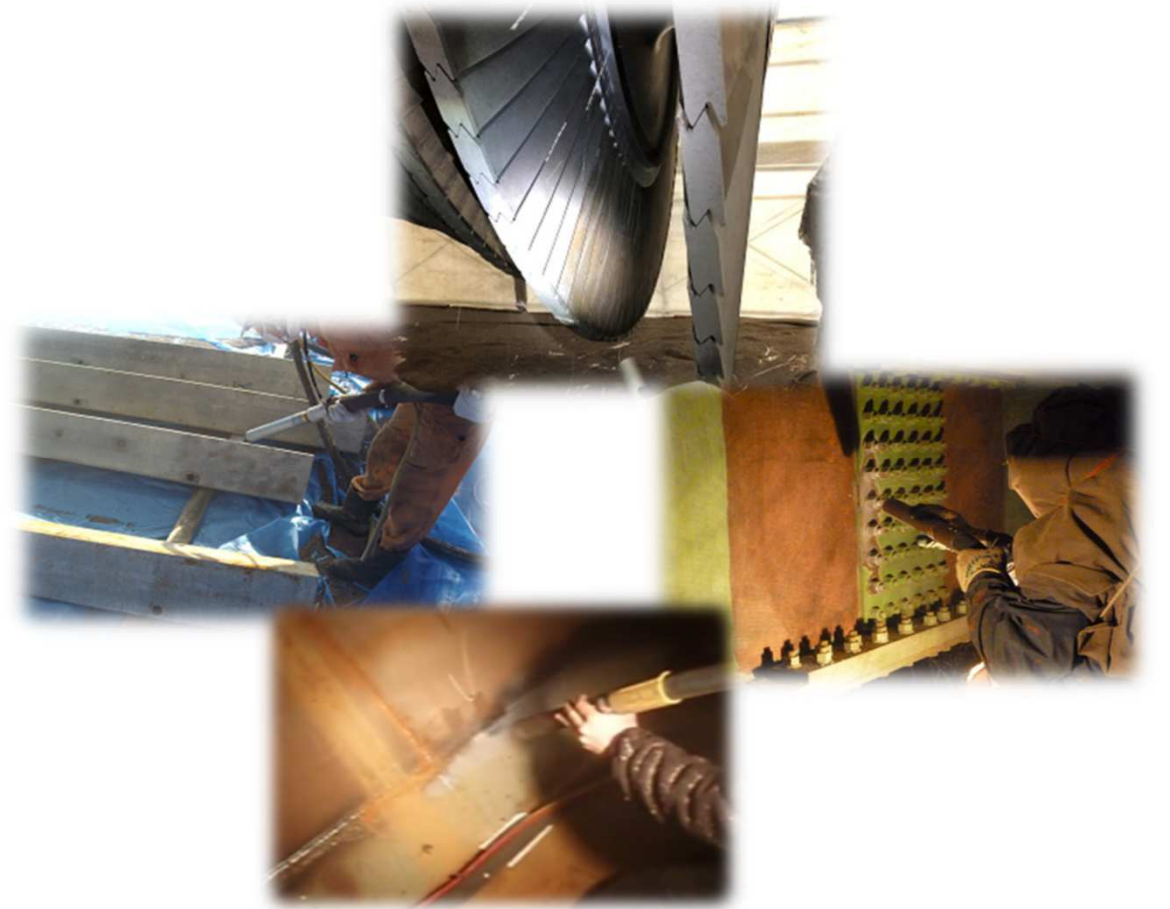
スポンジジェット低粉塵・乾式・研磨・洗浄の多目的洗浄ブラストシステム



スポンジメディア種類	重量 (袋)	容積 (袋)	プロファイル	用途
シルバー16 スポンジメディア	18.1kg	42L	±100ミクロン(±4mil)	重防食塗装用下地処理、除錆、スケール(重度)除去、ハツリ等
シルバー30 スポンジメディア	18.1kg	42L	±75ミクロン(±3mil)	
シルバー80 スポンジメディア	13.6kg	42L	±50ミクロン(±2mil)	
シルバー120 スポンジメディア	13.6kg	42L	±25ミクロン(±1mil)	ホーニング、非破壊検査前処理、スケール除去等
シルバー320 スポンジメディア	9.1kg	42L	±12ミクロン(±0.5mil)	
シルバー500 スポンジメディア	9.1kg	42L	<6ミクロン(±0.25mil)	表面無水洗浄等
ホワイトプラスチック スポンジメディア	9.1kg	42L	0	

スポンジジェットはあらゆるシーンで活躍します!!

- タービン洗浄/ホーニング
- スケール等堆積除去
- 溶接線磨き(非破壊検査前)
- 表面の選択的除去
- 残留する油分、塩化物等の除去
- コンクリート型枠の清掃
- 禁水エリアでの洗浄作業
- 屋内でのブラスト作業
- 旧塗膜/サビ除去
- 重防食塗装前の下地処理
- 建造物(木造/鉄骨/コンクリート他)の洗浄
- etc.



輸入・販売
総代理店

株式会社 明治屋
海上事業本部 チェスタートン事業部

- 仙台営業所
〒980-0811 宮城県仙台市青葉区一番町1-2-25
TEL: 022-265-7471 / FAX: 022-265-7472
- 広島営業所
〒731-5141 広島県広島市佐伯区千同2-1-13 第2昭ハコーポラス103号
TEL: 082-943-6750 / FAX: 082-924-1172
- 四日市出張所
〒510-0063 三重県四日市市十七軒町5-1
TEL: 0593-54-3098 / FAX: 045-681-2731

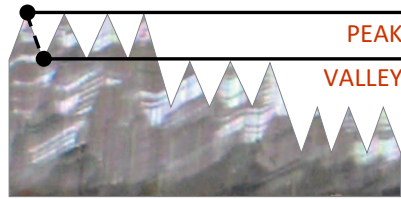
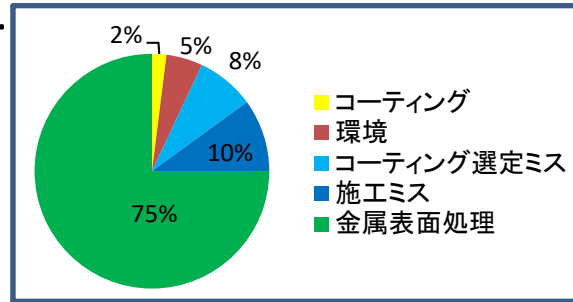
- 横浜営業所
〒231-0023 神奈川県横浜市中区山下町2 産業貿易センタービル6F(603)
TEL: 045-681-2741 / FAX: 045-681-2731
- 神戸営業所
〒658-0023 兵庫県神戸市東灘区深江浜町90
TEL: 078-451-0111 / FAX: 078-451-0259
- 水島営業所
〒712-8063 岡山県倉敷市水島南幸町3番60号101
TEL: 086-448-8256 / FAX: 086-448-8257
- 門司営業所
〒801-0852 福岡県北九州市門司区港町6-2 三幸興産ビル1階
TEL: 093-321-1781 / FAX: 093-331-3170
- 大分営業所
〒870-0921 大分県大分市萩原4-3-25
TEL: 097-574-6692 / FAX: 097-574-6693

スポンジジェットとは

乾式でありながら、**低粉じん**で**再利用可能**な研掃材と機器の技術で世界をリードしています。空圧(圧縮空気)駆動を採用し、**表面の洗浄/ケレンから選択的除去、塗装前の下地処理**までを可能としています。より**上質な表面下地処理を可能**とした、新しい**多目的洗浄/ブラスト工法**です。

コーティング不良の原因、ご存知ですか？

塗装やコーティング不良の原因は、**75%**が「金属表面処理の不良」と言われています。別の言い方をすれば「下地処理の出来栄次第」で、コーティングの寿命も変わってきます。最良の下地処理をすることで、コーティングの性能を発揮することが出来ます。



表面粗度はプロファイルやアンカーパターンともいわれ、一般的に表面の山谷の平均値となります。使用する塗料の塗膜により要求される粗度は変わります。

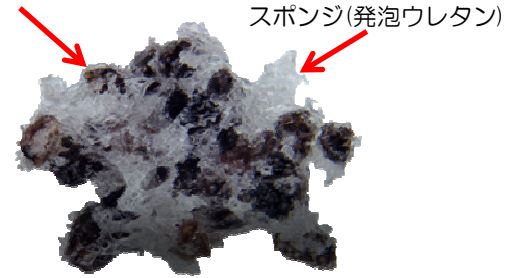


清浄度は表面の腐食状態や汚れの除去を目視で判断しますが、目に見えない塩化物、残渣物をどれだけ除去できるのかも成否に大きく寄与します。

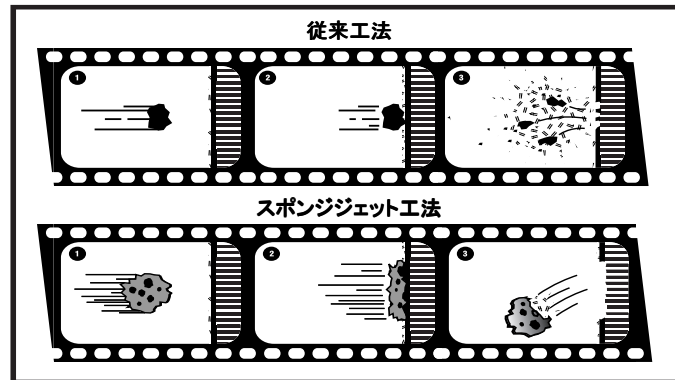
適切なプロファイルを形成し、表面に留物残留するサビや古い塗膜等と共に、不可視の残留物(塩化物や、油分等)を除去することが大切です。

スポンジジェットは圧倒的に低粉塵です！

ヒミツは**スポンジメディア**にあります！
研掃材(アルミナ等) スポンジ(発泡ウレタン)



研削能力は従来工法とほぼ同じ！



スポンジメディアには柔軟性があり、対象物に当たると平らになります。その際、スポンジ部分が潰れ、内包されている研掃材(アルミナ等)が露出されます。対象物を離れると、スポンジメディアは膨張しながら周りの空気と併せて粉塵を吸い込みます。これはスポンジメディアの**MicroContainment™**(吸着能力)と呼ばれるもので、発生する粉塵を抑えることができます。

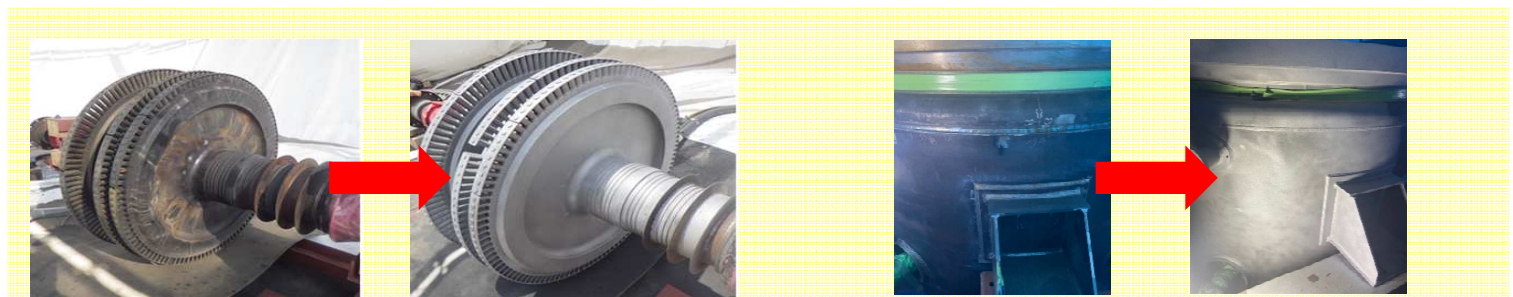


スポンジジェットの作業プロセス



スポンジジェットのメリット

- ①低粉じん**
施工中に発生する粉じんが従来のブラスト工法と比べ格段に少ない為、目視による状況の確認を容易に行うことができます。それにより施工性も向上し、さらには作業員の安全や作業環境の改善にも繋がります。
- ②跳ね返りが少ない**
投射後の研掃材の跳ね返る力が弱い為、作業時の保護具の軽量化や、養生の簡素化が可能です。また、跳ね返りによる不要な部分へのダメージを減らします。
- ③研掃材の再利用が可能**
投射した研掃材の90%以上を再利用できる為、現場へ持ち込む量も減り、廃棄物を大幅に削減できます。
- ④目に見えない不純物の除去が可能**
目に見えるサビや旧塗膜だけでなく、目に見えない塩化物や油脂分等の除去が可能です。特に塩化物や硫化物等の除去により、従来工法に比べ戻りサビの発生を防ぐことができます。
- ⑤乾式工法**
従来工法の中では、粉じんの発生を抑制する為に水等を混ぜるケース(湿式工法)もありましたが、完全に乾式の為、水分による戻りサビの抑制や禁水エリアでの作業も可能です。
- ⑥空圧駆動**
動力は圧縮空気の為、装置の電氣的トラブルがありません。



移設に手間とコストのかかるタービンのホーニングや、大型タンクの黒皮除去も屋内で簡易的な養生でも施工可能です。