

388

シンセティック・タッピング・フルイド

概要

Chesterton® 388シンセティック・タッピング・フルイドは、高性能の合成切削剤です。通常の石油ベース、溶剤ベースの切削剤の持つ工業用性能を保証する一方、こうした切削剤につきものの危険がありません。合成剤の優れた潤滑力と、切削面での最大限の冷却力を組合せ、工具類の寿命を延ばすとともに、タップを低温に保ち高速切削を実現します。Chesterton 388は手動、自動を問わずあらゆるタップ作業に効果があり、アルミニウムをはじめとする広範な金属類の厳しい切削条件に対応します。正確、精密なねじ切り加工が優れたねじの品質を決定します。ドライシール・スレッドや高水圧機器部品に理想的です。塩素や硫黄を含まないので、ぜい化を恐れずにステンレスの加工に使用できます。

Chesterton 388は作業者にも環境にもやさしい製品です。生分解性、不燃性、ほぼ無臭です。シンセティック・タッピング・フルイドは使用中に煙、ミスト、ヒュームなどを発生せず、清浄で安全な作業環境をお約束します。

pHはほぼ中性に近いので、有機溶剤ベースの切削剤と異なり、皮膚の刺激、脱脂を起こす可能性を最小限に抑えています。

構成

388シンセティック・タッピング・フルイドは、切削工具の端部を破壊、加工速度を低減する熱と摩擦を最低限に抑えます。熱は工具と加工物間の切削領域で起こる極度の摩擦から発生し、かじりの原因になります。高性能合成潤滑液、境界層発泡石鹼、極圧添加剤の使用が、摩擦を低減、昇温を最低限に抑えています。その結果、高精度、正確な表面仕上げの維持、工具の寿命の延長、速度と生産量の増大をもたらす稼働率の向上が実現します。

物理特性

形状	液体
外観	透明、黄色
臭気	基本的になし
密度 (ポンド / 米ガロン)	8.4
比重	1.01
引火点	なし
凝固点	-1°C
pH	8.2
生分解性 (DOCの除去)	28日後 87%から 92%
潤滑度、ASTM D 3233	
限界負荷、最大重量 - ポンド	2650
kg	1202
最終トルク	インチ-ポンド
cm-kg	51
	59
タッピング・トルク効率 (対石油系切削剤)	106%

388はその高温特性と切削安定潤滑添加剤のために、石油系オイルが解体し発煙するような条件でも潤滑を続けることができます。シンセティック・タッピング・フルイドの優れた高温安定性は、通常の石油系オイルや鉱物オイルベースの製品では対応できない高速加工、硬度の高い材料の加工を可能にしています。

潤滑の最も必要なところは、切削工具の先端と加工品との接合点で、摩擦はこの部分で最も激しくなります。388は同接点で3段階の効果を発揮し、切削工具を保護します。

1. ユニークな合成潤滑剤が温度が上昇するとともに逆に可溶性を増し、チップと工具の接合点の切削領域に効果的に集中します。こうして重要な高摩擦部分に最大の潤滑が与えられます。

2. シンセティック・タッピング・フルイドの熱活性極圧添加剤が、タップと加工品との接点で、必要に応じて金属塩を生成します。その結果、金属との接触を防ぐ自己潤滑層が形成され、発熱を最低限に抑えるとともに、金属チップが原因で起こるかじり、タップの破損を低減します。

3. 388はその優れた熱伝導率のおかげで抜群の冷却力を持ち、工具と加工品の温度を最低限に抑えます。

Chesterton 388シンセティック・タッピング・フルイドは腐食抑制剤も配合しており、機器装置、工具、加工物を腐食から保護します。

シンセティック・タッピング・フルイドは塩素、硫黄、塩素系炭化水素、石油系オイル、PCB、亜硝酸塩、フェノール、水銀剤を含みません。

使用例 加工

- タップ立て
- ボーリング
- リーマ加工
- ねじ切り
- 穴加工
- フライス削り
- 金属***
- ステンレス
- アルミニウム
- 黄銅
- 青銅
- 鋳鉄
- 高合金鋼
- 銅
- 炭素鋼
- チタン
- モネル**
- Hastelloy†

* マグネシウムあるいはマグネシウム合金とは使用しないでください。

† Haynes International社の登録商標

** Inco社の登録商標

特徴 性能

- 優れた潤滑力
- 抜群の冷却力
- かじりを低減
- 工具の寿命を延長
- 腐食抑制

安全性

- 塩素、塩素系炭化水素、硫黄を含みません
- 煙、ヒューム、ミストを発生しません
- 基本的に無臭
- 生分解性

使用方法

388はそのまま使用してください。希釈しないでください。

工具と加工物の接点に直接塗布してください。接点部を完全に浸してください。必要に応じて塗付を続けてください。

本製品を塗付する際に、可動機器や加工装置に触れないようにしてください。

洗浄

部品、加工機器、工具などに残留するタップ液は水で簡単に落とせます。

保管

388は室温10°Cから38°Cで保管することをお勧めします。分離を避けるために冷凍はしないでください。分離した場合は、振るか攪拌するかしてもとにもどしてください。

安全性

388シンセティック・タッピング・フルイドの使用前に、製品取扱資料 (MSDS) またはお客様の地域の適切な資料を参照してください。

廃棄物処理

本製品は環境保護の面で安全ですが、使用中に異物や不純物で汚染されることがありますので、地域の環境条例に準拠した方法で廃棄する必要があります。廃棄方法の詳細については、適切な公的機関にお問い合わせください。

技術データはラボテストの結果を反映し、一般特徴のみを呈示するものです。A.W. CHESTERTON COMPANYは、特定の目的、使用のための売買可能性、適応性の保証を始めとする全ての保証を、明示、暗示にかかわらず、一切否定します。当社に責任がある場合は、製品の交換に限定されます。



による分散:

860 Salem Street
Groveland, Massachusetts 01834 USA
電話:(781) 438-7000 • ファックス:(978) 469-6528
www.chesterton.com
© 2014 A.W.Chesterton Company.
© 米国その他の国々でA.W. Chesterton Companyが
所有ライセンス権を持つ登録商標

FORM NO. 075486

388 SYNTHETIC TAPPING FLUID - JAPANESE

REV. 12/14