

# 熱交換器の腐食防止対策

## 高温機器の防食

産業：石油・化学

目的：高温流体の防食対策

材料：ARCHT-S（耐高温用）

### 施工内容

- ①施工前確認、手入れ実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③ARC HT-Sにて表面保護の施工  
内面を平滑にする様に施工を行う

①施工前状態（加工前）



②スポンジブラスト施工



②ARCHT-S施工



# 熱交換器管板面の腐食防止対策

## 高温機器の防食

産業：一般産業

目的：高温流体の防食対策

材料：ARC855（耐浸食用）

ARC858（肉盛り補修）

### 施工内容

- ①施工前確認、管口部の養生実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100μm
- ③ARC 858で減肉部分を補修し、  
ARC855で表面の保護コーティング  
を行う

①施工前状態（加工前）



②スポンジブラスト施工



②ARC855施工



# チャンネルの腐食防止対策

## チャンネルの腐食対策

産業：石油・化学

目的：防食対策

材料：ARCS7（耐薬品用）

### 施工内容

- ①施工前の確認及養生実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③ARC S7にて表面保護の施工  
内面を平滑にする様に複数回の  
塗布施工を行う

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCS7施工





# 片吸込みポンプの耐摩耗腐食対策

## ポンプ内面の再生

産業：製鐵・金属

目的：耐摩耗、防食コーティング  
補修サイクルの延長

材料：ARCS2（耐浸食用）  
ARC858（肉盛り補修）

### 施工内容

- ①施工前の状態確認及養生実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③ARC 858にて減肉部の補修を  
行い、ARCS2で表面保護の施工  
を行う  
内面を平滑にする様に複数回の  
塗布施工を実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCS2施工



# 両吸込みポンプ内面の耐摩耗腐食対策

## ポンプ内面の再生

産業：製鐵・金属

目的：耐摩耗、防食コーティング  
補修サイクルの延長

材料：ARCSD4i（耐浸食用）  
ARC858（補修パテ）

### 施工内容

- ①施工前の状態確認及養生実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100μm
- ③ARC 858にて減肉部の補修を行い、ARCSD4iで表面保護のコーティング施工を行う  
内面を平滑にする様に複数回の塗布施工を実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCSD4i施工



# ポンプインペラのコーティング

## 磨耗・腐食対策

産業：石油・化学

目的：耐摩耗及び、防食コーティング  
ポンプ効率の改善

材料：ARC855（表面コーティング）  
ARC858（補修パテ）

### 施工内容

- ①施工前の状態確認及養生実施
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③ARC 858補修パテで磨耗や孔食の発生部分を補修し、ARC855にてトップコート塗布施工を実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARC855施工





# 金属表面への付着防止対策

## 付着物防止

産業：一般産業

目的：内容物の表面の付着防止  
整備機会の減少

材料：ARC855（表面コーティング）

### 施工内容

①施工前の状態確認及養生実施

②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m

③ARC 855にて、金属表面のコーティングを行う  
内面を平滑にする様に複数回の塗布施工を実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARC855施工



# フート弁の腐食防止対策

## 腐食防止

産業：製鐵・金属

目的：防食コーティング

腐食による作動不良防止

材料：ARCS2（表面コーティング）

ARC858（補修パテ）

施工内容

①施工前の状態確認及養生実施

②ブラストによる下地処理

スポンジジェットブラスト施工

研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m

③ARC 858にて、金属表面の孔食を滑らかにして、ARCS2で表面保護のコーティングを行う。  
内面を平滑にする様に複数回の塗布施工を実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCS2施工





# 海水配管の腐食防止対策

## 腐食防止

産業：製鐵・金属

目的：防食コーティング  
コーティングによる再生

材料：ARC855（表面コーティング）  
ARC858（補修パテ）

### 施工内容

- ①施工前の状態確認及養生実施  
海水中で使用の為、状態が悪い
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③深い孔食や穴あきが発生した為、  
ARC 858と補強テープを使用し  
金属表面の孔食と穴を補修して、  
ARC855で表面保護のコーティング  
を行う  
耐浸透性を高める為、数回の塗布を  
実施

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCS2施工



# 減速機の腐食防止対策

## 腐食防止

産業：石油・化学

目的：防食コーティング

材料：ARCS2（表面コーティング）

### 施工内容

- ①施工前の状態確認及養生実施  
施工範囲以外の傷等を防止
- ②ブラストによる下地処理  
スポンジジェットブラスト施工  
研掃材Silver30を使用 100 $\mu$ m
- ③ARCS2で表面保護のコーティング  
を行う。膜厚確保の為、数回の  
塗布を実施。

①施工前状態



②スポンジブラスト施工



②ARCS2施工

