

スプレーで塗布可能な180°C (356°F)までの超高温浸漬対応コーティング。高温プロセス容器、温度変化のある加熱流体に晒される機器に理想的。

## ARC S5産業用コーティング/ライニング:

- 新規、既設の金属製機器の保護およびアップグレード
- 180°C (356°F)までの流体の浸漬環境に対応
- 特殊合金、特殊プラスチック、セラミックスおよび従来のコーティングに代わる製品
- ローラー、ブラシ、スクイージー、エアレススプレーで簡単に塗布可能

## 適用分野

- 石油輸送管
- 分離器
- 脱気機
- ファンおよびハウジング
- ダクト
- タンクおよびベッセル
- 熱交換器
- ポンプ
- バルブ

## パッケージおよび塗布面積

公称、750ミクロン (30 mil) の膜厚で:

- 5 リットルキットは 6.67 m<sup>2</sup> (71.76 ft<sup>2</sup>) を塗布
- 16 リットルキットは 21.33 m<sup>2</sup> (229.63 ft<sup>2</sup>) を塗布

注:成分は事前に処理、計量されています。

各キットには混合および塗布の説明書が入っています。  
5リットルキットには工具が入っています。

色:薄いグレーまたはやや濃いグレー



## 特徴および利点

- NACE (防蝕技術協会) TM0185 による試験
  - 180°C (356°F)
  - 100バール (1450 psi)
- ユニークな化学構造と強化型デザイン
  - 希酸耐性 <70°C (160°F)
- 調整済み微細充填剤含有
  - 浸透耐性
  - 冷却壁の剥離に対する耐性
  - 熱機械衝撃耐性
  - 急速減圧耐性
- NACE (防蝕技術協会) SP0188 によるスパークテスト可能
  - 塗布後の休日点検が簡単
- 金属への高い接着力
  - 長期にわたる保護を提供
  - 塗膜下腐食から機器を保護
- 100%固体、揮発性有機化合物非含有、遊離イソシアネート非含有
  - 使用時の安全性を向上
- 高温使用中にその場で硬化
  - アフターキュア不要

技術データ		(7日間の自然硬化後の機械特性)	
構成	マトリックス 強化剤 (当社独占所有)	脂環式アミン硬化剤に反応させた2成分変性ノボラックエポキシ樹脂 浸食性流体に耐性を発揮しながら、弾性と膨れ防止を向上するセラミックおよび鉱物粒子	
硬化密度		1.82 gm/cc	113.62 lb/cu.ft.
圧縮強度	(ASTM D 695)	900 kg/cm <sup>2</sup> (88.25 MPa)	12,800 psi
曲げ強度	(ASTM D 790)	372 kg/cm <sup>2</sup> (36.5 MPa)	5,293 psi
曲弾性率	(ASTM D 790)	4.7 x 10 <sup>4</sup> kg/cm <sup>2</sup> (4,619 MPa)	6.7 x 10 <sup>5</sup> psi
プルオフ接着力	(ASTM D 4541)	365.4 kg/cm <sup>2</sup> (35.9 MPa)	3,500 psi
引張強度	(ASTM D 638)	287 kg/cm <sup>2</sup> (28 MPa)	4,080 psi
引張伸長度	(ASTM D 638)	2.8%	
ショア Dジロメーター硬度	(ASTM D 2240)	85	
温度21°C (70°F)、塗布厚500μ (20 mil) 時垂直たるみ耐性		たるみなし	
最高温度 (使用条件に依存)	湿潤時使用 乾燥時使用	180°C 210°C	356°F 410°F
貯蔵期間 (未開封容器)	2年 [乾燥した、屋内施設で10°C(50°F)から 32°C(90°F)で貯蔵]		